

国产替代 / 降本增效 / 合作共赢

特氟龙喷涂、内衬专家

20年来，我们始终专注内衬喷涂



江苏驰耐特防腐科技有限公司
Jiangsu Chinaite Anticorrosive Technology Co.Ltd.

About us

关于我们



Development

特氟龙（氟塑料、四氟、铁氟龙）喷涂和内衬
低 / 中 / 高端全面发展



江苏多氟龙防腐技术有限公司

工业级PFA、PTFE、改性PTFE
内衬及G1、G2、G3内衬



江苏驰耐特总部

工业级喷涂（PFA、PTFE、FEP、
ECTFE、ETFE、F40、PVDF）



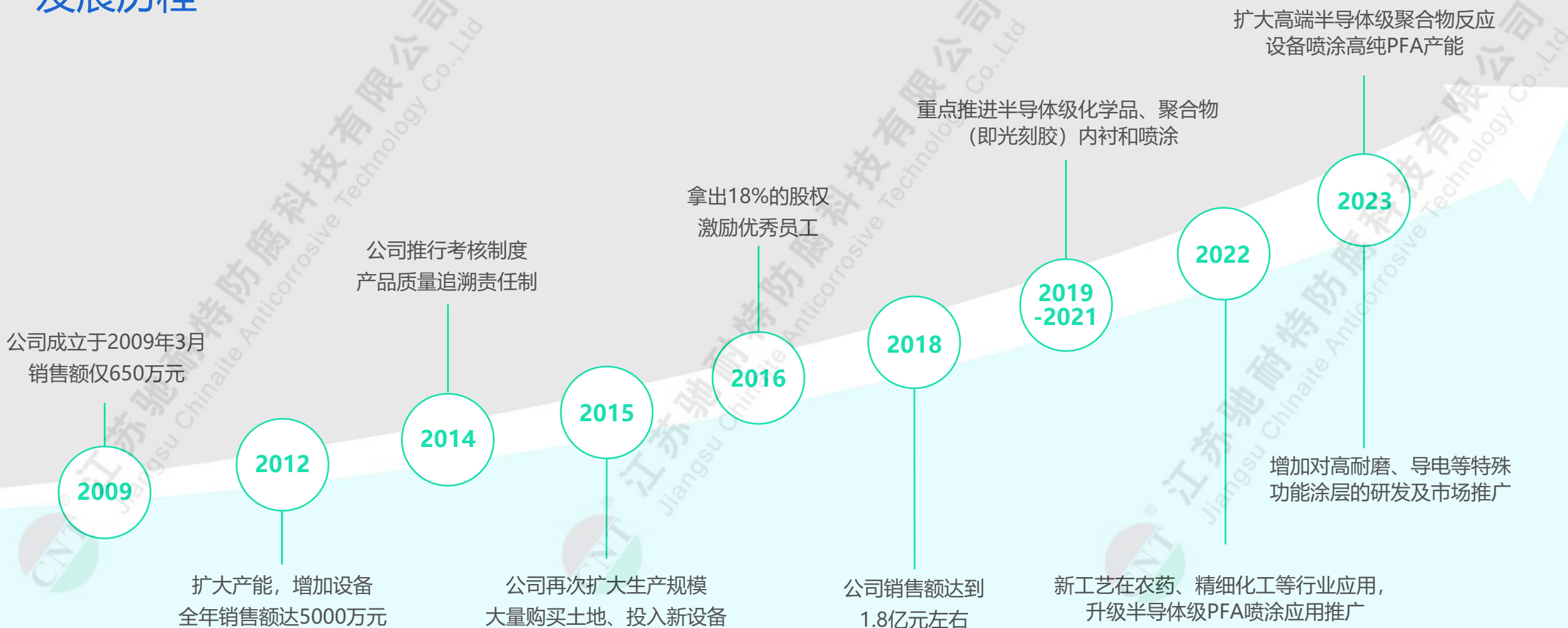
江苏耐蚀防腐科技有限公司

半导体级内衬PFA/PTFE/改性PTFE
及高纯PFA喷涂、导电高纯PFA喷涂、及
G3、G4、G5半导体级和电子级喷涂



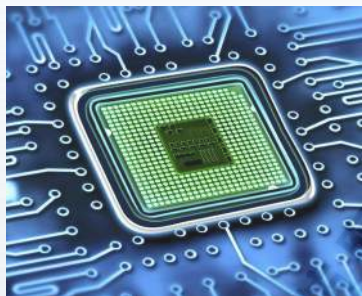
江苏驰耐特化工装备有限公司

主营常压容器和 I、II 级压力容器
设备制造(即100公斤压力以内)



Industry application

喷涂和内衬应用领域



半导体



新能源锂电池



石化石油



有机硅



医药中间体



环保行业



农药中间体



精细化工



光伏行业



食品行业



汽车部件



纺织印染

Semiconductor grade coating and lining production clean area



半导体级喷涂和内衬生产洁净区



十万级洁净车间



千级喷涂烤炉



万级洁净车间



千级喷涂车间

Industrial grade spraying and lining workshop

工业级喷涂和内衬生产车间



喷涂烤炉



内衬车间

Industrial grade spray oven specifications

工业级喷涂烤炉规格

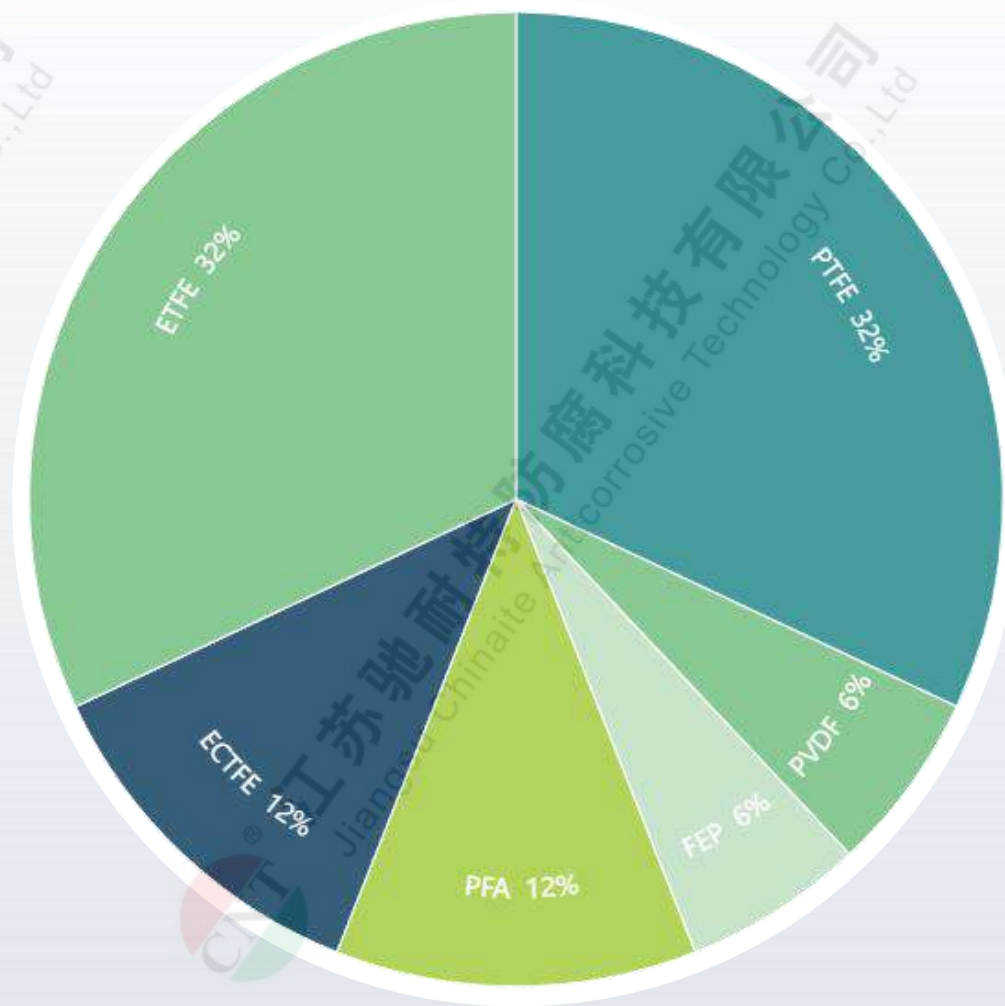
烤炉名称	烤炉规格（长宽高）	烤炉名称	烤炉规格（长宽高）	烤炉名称	烤炉规格（长宽高）	烤炉名称	烤炉规格（长宽高）
一号炉	7 x 7.2 x 7.5 m	六号炉	3.5 x 4 x 3 m	十一号炉	3.5 x 3 x 2.5 m	十六号炉	1.2 x 1.8 x 1.9 m
二号炉	11 x 6 x 5 m	七号炉	3 x 3.5 x 5.5 m	十二号炉	3 x 2.6 x 2.2 m	十七号炉	1.2 x 1.9 x 2 m
三号炉	8 x 5 x 4 m	八号炉	2.5 x 2.2 x 2.2 m	十三号炉	5.5 x 3.5 x 3 m	十八号炉	1.2 x 1.9 x 2 m
四号炉	6.5 x 4.5 x 3.5 m	九号炉	2.5 x 2.5 x 2.3 m	十四号炉	3.8 x 2.8 x 3.5 m	十九号炉	1.3 x 2 x 2 m
五号炉	4.5 x 4 x 4 m	十号炉	6.5 x 4 x 4.6 m	十五号炉	2.1 x 2.1 x 1.8 m	二十号炉	1 x 1.2 x 1 m

Production capacity

生产能力



对于喷涂和内衬方面我们有数年的实践经验，愿与客户一起深入技术探讨，提供满意专业的解决方案。



喷涂及内衬防腐的年加工生产能力为15万平方米。

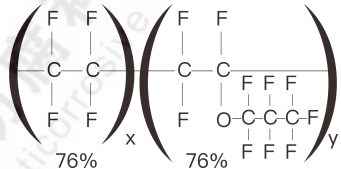
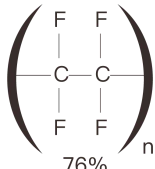
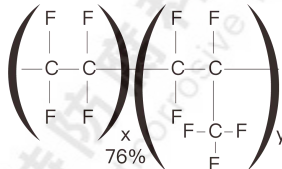
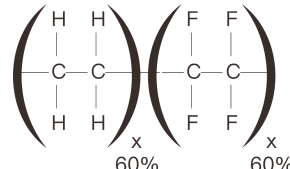
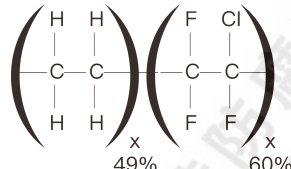
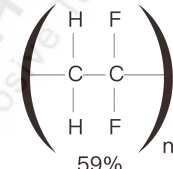
Material grade division

重防腐 材料等级划分



Fluoroplastic types, molecular structure and basic data

氟塑料种类和分子构造及基本数据

分类名称. Type	主要成份：四氟乙烯和全氟烷基乙烯基醚共聚物 简称：PFA 俗称：可溶性四氟	主要成份：聚四氟乙烯 简称：PTFE 俗称：F4 四氟 塑料王	主要成份：四氟乙烯和六氟丙烯聚物 简称：FEP 俗称：F46	主要成份：四氟乙烯和乙烯共聚物 简称：ETFE 俗称：F40	主要成份：三氟氯乙烯和乙烯共聚物 简称：ECTFE 俗称：F30 halar	主要成份：聚偏氟乙烯 简称：PVDF 俗称：偏二氟
分子结构 (1分子中氟素含油量). Molecular structure (Oil content of fluorine in 1 molecule)						
熔点及连续使用温度. Melting point and continuous service temperature	熔点：302℃~310℃ 耐温：-190℃~260℃	熔点：327℃ 耐温：-190℃~260℃	熔点：253℃~282℃ 耐温：-100℃~200℃	熔点：270℃ 耐温：-60℃~150℃	熔点：270℃ 耐温：-60℃~150℃	熔点：170℃ 耐温：-50℃~130℃
耐化学药品性. Chemical resistance	与PTFE相同程度耐药性	对所有化学工业药品不是活性的,但在特殊条件下溶解的碱卤(高温高压氟素气体和特性氟素化合物 ClF3OF2...等均可在高温下产生活性的氟素)却会反应,所以在特殊使用工况条件下,需要用特殊防腐工艺去解决	其耐药性虽与PTFE相同,但耐热性比PTFE、PFA略低	虽与PTFE的耐药性相同,但却容易溶胀和起泡,如强溶胀性的溶剂视情况而用	对熔融之碱或卤化物,氟气,或对氟素油等,在高温下膨胀,溶解并受高温下的氯气或阿麻尼亚若干侵蚀	对发烟硫酸,高温浓硫酸或100℃以上的苛性苏打等容易分解,并对丙酮,酮,二甲基,乙上醉胺等类极强性的一级胺,亦会膨滑或溶解

All kinds of Teflon basic data

各种特氟龙基本数据

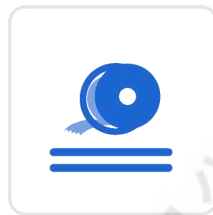
	机械特性								热特性											电气特性							
特性	比重	硬度	摩擦系数		抗张强度	伸长率	弯曲系数	耐冲击强度	水接触角	熔点	烧结温度	连续使用温度	间接使用温度	火焰等级	限定氧指数	燃烧热	导热性	耐化学品溶剂	24H吸水性	耐盐雾(铝)	耐候性	绝缘常数	绝缘强度	介电系数	耐电弧	体积电阻	表面电阻
ASTM标准	D792	D2240	D1894		D4457 D1708 D638	D4457 D1708 D638	D790	D256		D3418				UL94	D2863	D240		D534	D570	B-117	佛罗里达气候	D150	D149	D150	D495	D257	D257
单位		R	静	动	Mpa	%	psi	J/M	度	℃	℃	℃	℃		%	MJ/KG	W/m.k		%	小时	Year	1MHz	1MHz	1MHz	SEC.	Ω.cm	Ω/平方
PTFE (F4)	2.15	50-60	0.12 - 0.15	0.05 - 0.10	21-35	300-500	72000	189	104-111	327	380-430	290	315	V-0	> 95	5.1	0.25	优	< 0.01	744+	20	327	327	< 0.0001	> 300	> 1018	> 1018
FEP (F46)	2.15	56	0.12 - 0.20	0.08 - 0.30	23	325	85000	不断裂	95-105	260	360-390	205	230	V-0	> 95	5.1	0.2		< 0.01	744+	20	260	260	0.006	> 300	> 1018	> 1014
PFA	2.15	60	0.2	0.10 - 0.30	25	300	85000		104-111	305	380-400	260	290	V-0	> 95	5.3	0.19		< 0.03	1000	10	305	305	0.0001	> 180	> 1018	> 1017
ETFE (F40)	1.76	72	0.24 - 0.50	0.30 - 0.40	40-47	150-300	170000		90-100	267	300-325	150	200	V-0	30-60	13.7	0.24		< 0.03	1000+	15	267	267	0.007	122	> 1017	> 1015
ECTFE (F30)	1.67 -1.69	72	0.25	0.19	50	250-290	170000		95-100	235-240	250-270	150	200	V-0	52	13.7	0.14		< 0.03	1000+	15	235-240	235-240	0.007	125	> 1014	> 1014

05
TEFLON
Properties

特氟龙性能



热稳定性
Thermal stability



不粘性
Non-sticking



低摩擦力
Low friction



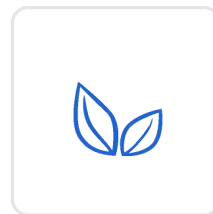
耐化学性
Chemical resistance



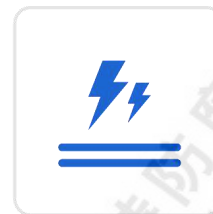
耐老化
Aging resistance



高纯净
High purity and
cleanliness



无毒害
No toxic harm



电绝缘性
Electrical insulation



高低温耐受性
High and low
temperature resistance



不浸润性
Non-invasive



美国食品药物
管理局 (FDA) 合规性
USFDA compliance



耐磨性
Wearability

TEFLON application selection classification



特氟龙应用分类选型

备注：不论是工业级还是半导体级导电电阻率都在 10^5 - 10^9 范围内

防腐行业等级	工艺分类	防腐厚度范围	常用颜色	常用原材料品牌	纯度等级
工业级 喷涂	PTFE(F4, 聚四氟乙烯)喷涂	10μm-70μm	绿色、灰色、黑色、咖啡色...	美国杜邦/日本大金/美国苏威	G1-G2
	PFA喷涂	10μm-2000μm	红色、黑色、白色、灰色...		G1-G3
	FEP(F46)喷涂	10μm-1500μm	白色、黑色、绿色...		G1-G2
	ECTFE(哈拉,halar,F30)喷涂	0.2mm-1.5mm	白色、黑色、绿色...		G1-G3
	ETFE(F40)喷涂	0.2mm-1.5mm	蓝色、灰色、白色、绿色...		G1-G3
	PVDF喷涂	0.2mm-1.5mm	米黄、黑色...		G1-G3
	PFA导电喷涂	10μm-2000μm	红色、黑色、白色、灰色...		G1-G3
	ETFE(F40)导电喷涂	0.2mm-1.5mm	蓝色、灰色、白色、绿色...		G1-G3
	PTFE (F4, 聚四氟乙烯) 导电喷涂	10μm-70μm	绿色、灰色、黑色、咖啡色...		G1-G2
半导体级 喷涂	PFA高纯喷涂	10μm-2000μm	黑色、米黄、透明...	/	G3-G5
	ECTFE(哈拉,halar,F30)高纯喷涂	0.2mm-1.5mm	黑色、绿色...	美国苏威	G2-G3
	PVDF喷涂	0.2mm-1.5mm	黑色、米黄、透明...	法国阿克玛	G2-G3
	PFA高纯导电喷涂	10μm-2000μm	黑色、米黄、透明.....	/	G3-G5
工业级 内衬	PTFE(F4, 聚四氟乙烯)内衬	2mm-5mm	白色	美国杜邦/日本大金/山东东岳	G1-G3
	PFA内衬	1.5mm-4mm	透明	美国杜邦/日本大金/浙江永和	
	ECTFE(哈拉,halar,F30)内衬	2mm-4mm	米黄	美国苏威	
	PVDF内衬	2mm-4mm	米黄	法国阿克玛	
半导体级 内衬	PTFE(F4, 聚四氟乙烯)内衬	2mm-5mm	白色	美国杜邦/日本大金	G3-G5
	PFA内衬	1.5mm-4mm	透明		
	N-PTFE(改性聚四氟乙烯)内衬	2mm-4mm	白色		

Comparison of advantages and disadvantages of various fluoroplastic processes

各种氟塑料工艺优缺点对比

	高纯喷涂PFA工艺 加工厚度： 0.4mm~0.6mm	加钢网喷涂氟塑料工艺 加工厚度： 1.8mm±0.2mm	常规喷涂氟塑料工艺 加工厚度： 0.8~1mm	常规内衬氟塑料工艺 加工厚度： 2mm~4mm
优势	◉ 纯度高，最少的金杂析出 ◉ 耐小分子渗透最佳 ◉ 不受异形结构限制 ◉ 耐极限真空	◉ 在240℃温度时可耐极限真空 ◉ 使用寿命可长达20年 ◉ 耐氟氯溴碘碱更稳定 ◉ 适用于工况极端苛刻环境 ◉ 耐磨损性好 ◉ 耐磕碰性好 ◉ 耐极限高温真空稳定	◉ 加工周期短 ◉ 防腐成本低 ◉ 导热性有搪瓷的80%至85% ◉ 不受异形结构限制	◉ 防腐成本低 ◉ 大型设备可现场施工 ◉ 长度和直径不受限制 ◉ 耐腐蚀范围广 ◉ 使用寿命长 ◉ 耐磨损性好 ◉ 耐磕碰性好 ◉ 设备无需分段，可整体施工
缺点	◉ 防腐成本高 ◉ 加工周期长	◉ 防腐成本高 ◉ 加工周期长 ◉ 夹套加热导热性差	◉ 使用寿命短 ◉ 不耐磨损 ◉ 不耐磕碰 ◉ 耐氟氯溴碘碱有机溶剂不稳定	◉ 耐温范围小 ◉ 不耐负压 ◉ 夹套传热很差 ◉ 设备太异形无法施工

Comparison of properties of high purity PFA spray and precious metal alloy materials

各种氟塑料工艺与贵金属合金材料特性对比

各种氟塑料工艺

- ◎ 成本更低
- ◎ 耐腐蚀范围更广
- ◎ 加工周期更短
- ◎ 不粘性更好
- ◎ 防静电(即导电)

VS

贵金属
合金材料

锆材

钽材

G20
合金

钛材

哈氏
合金

2205

2507

Spraying process

喷涂流程简述

喷涂完成后效果



- ⑨ 面漆喷涂六次(高温固化)
- ⑧ 面漆喷涂五次(高温固化)
- ⑦ 面漆喷涂四次(高温固化)
- ⑥ 面漆喷涂三次(高温固化)
- ⑤ 面漆喷涂二次(高温固化)
- ④ 面漆喷涂一次(高温固化)
- ③ 底漆喷涂(烘干)
- ② 喷砂
- ① 钢件



Spraying process

喷涂流程实物展示



罐体焊接



打磨锐角



喷砂粗糙度检测



喷涂员风淋



设备进入喷涂区前风淋



底漆喷涂



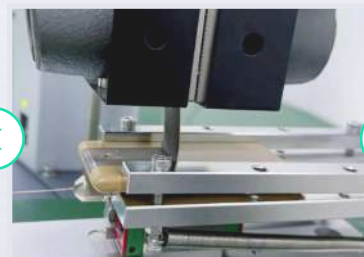
水压绝缘



电火花检测



涂层膜厚检测



附着力检测



面漆喷涂

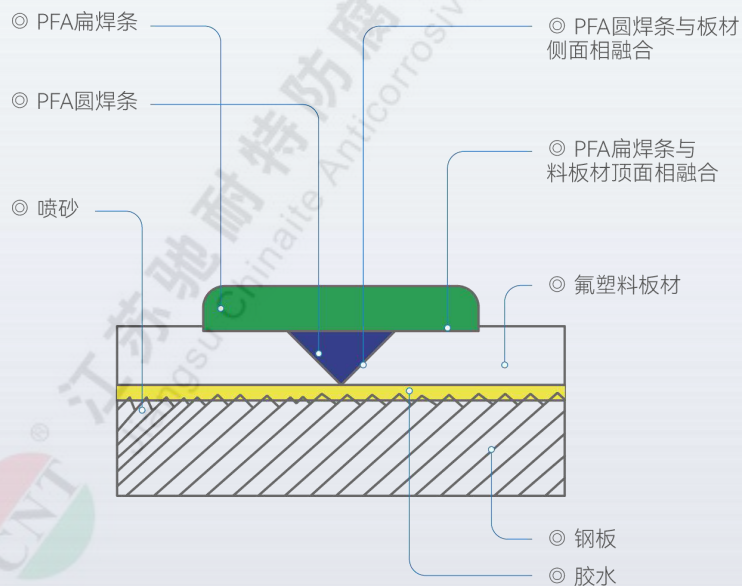


中漆喷涂

Lining process

内衬工艺流程简述

焊接完成后效果图



Lining process

内衬工艺流程实物展示



罐体焊接



素材表面喷砂



板材刷胶



内衬贴合



PFA圆\扁焊条焊接



管嘴熔接



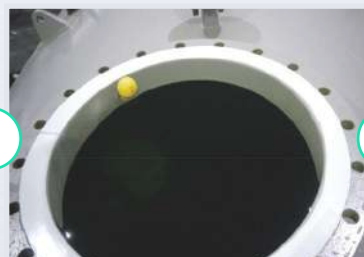
清洁/氮封



气密性测试



紫光灯和蒸汽保压检测



水压绝缘



针孔测试



电火花测试

Testing

进口国际最先进检验检测仪器



喷涂层电火花检测



万能材料试验机：
用于板材衬后剥离强度的测试



电火花测试仪：
主要针对板面的完好性测试



喷涂层膜厚检测



附着力检测仪：检测涂层附着力



膜厚仪：检查涂层厚度

Testing

进口国际最先进检验检测仪器



超纯水系统：用于清洗板材



喷砂粗糙检测仪



孔内膜厚仪检测仪：
专门检查孔内涂层厚度



拉伸性能测试设备：
用于对板材、熔接棒、熔接带的拉伸强度和伸长率测试；用于板材衬后剥离强度的测试；也用于生产人员贴板、熔接技能等级的考核。



密度测试设备：
用于测试材料密度



蒸汽锅炉：
用于内衬工艺蒸汽硫化



高纯氮气系统：用于半导体设备氮封



绝缘电阻测试仪：
在罐内满水和水压达到试验压力时，使用绝缘电阻测试仪，在500V的电压下，绝缘阻抗值显示>2000MΩ判定为合格，否则判定为不合格

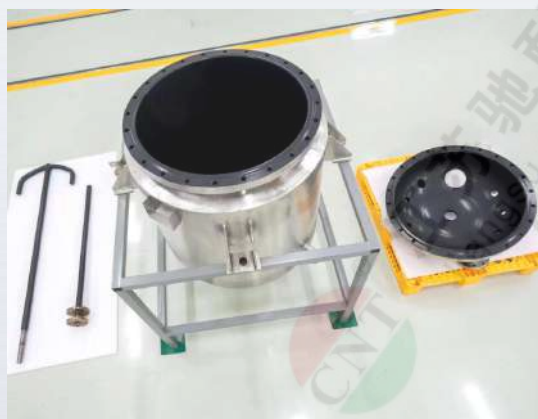
Application cases

半导体级聚合物反应设备



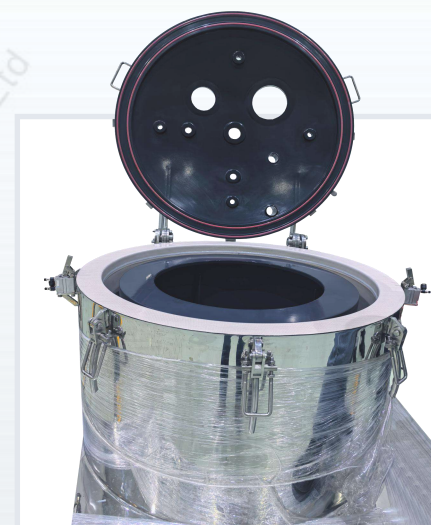
Application cases

半导体级聚合物反应设备



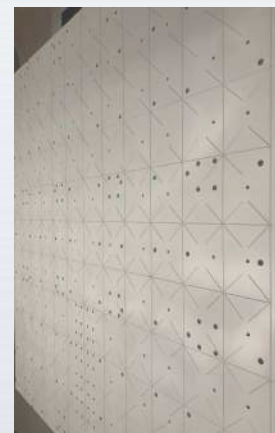
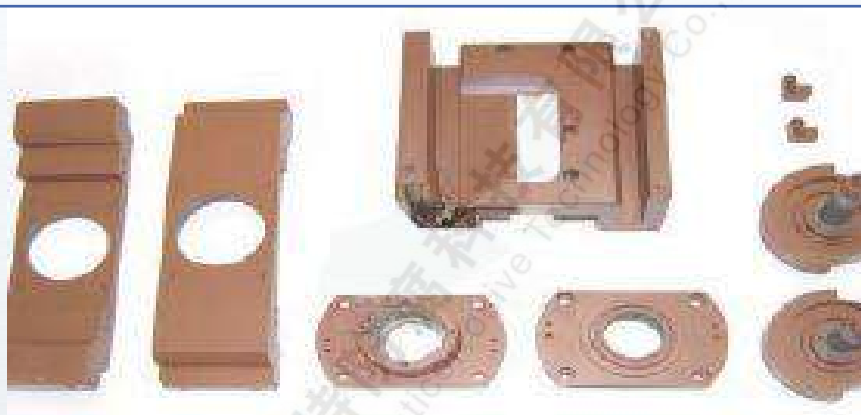
Application cases

半导体级聚合物反应设备



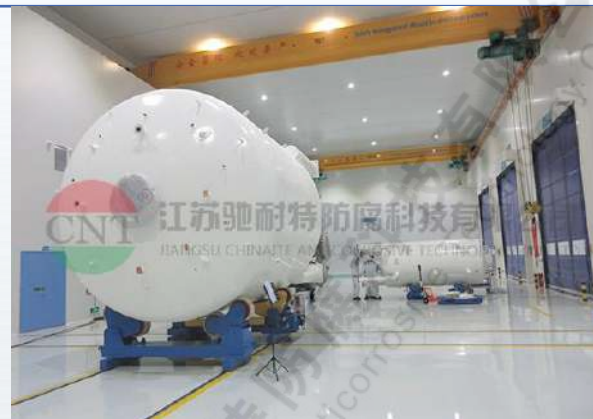
Application cases

半导体级聚合物反应设备



Application cases

半导体级湿化品储存运输设备



Application cases

半导体级应用各种领域



光刻胶反应釜：

高纯洁净度PFA涂层成功用于光刻胶单体及聚合物反应釜设备等的生产制造。高纯PFA涂层对光刻胶聚合物所有溶剂都具有耐受性，可防止金属离子污染、确保产品的品质稳定性。最高纯度总金杂1PPb以内，金杂0.2PPb。特殊反应过程有易燃易爆的工况的，我司专门研究用半导体导电PFA，电阻率 10^{-5} 至 10^{-9} ，纯度在10PP至1PPb。

光阻剂制备罐：

高纯洁净度涂层还可用于光阻剂等的生产制造。涂层对大部分化学药品都具有耐化学性，可防止金属离子污染、确保产品的品质稳定性。

PI（即：半导体级聚酰亚胺）反应釜：

高纯洁净度PFA涂层成功用于半导体级聚酰亚胺聚合物反应釜设备等的生产制造。高纯PFA涂层对半导体级聚酰亚胺所有使用溶剂都具有耐受性，耐极限真空、耐强酸碱腐蚀。可防止金属离子污染、确保产品的品质稳定性。最高纯度总金杂1PPb以内，金杂0.2PPb。

Application cases

半导体级应用各种领域



晶圆搬运机械手:

高洁净度涂层可防止晶圆遭受金属离子的污染。还可针对陶瓷基材进行涂覆施工。此外, 还有抗静电涂装产品。

双面精密研磨抛机:

双面精密研磨抛机主要应用于半导体衬底、电晶体、精密光学等行业, 高纯净度PFA涂层喷涂在研磨抛光机核心部件表面, 达到耐腐蚀和高纯净功能, 又更好的避免含金杂的物料和产品直接接触, 高纯PFA涂层对于强酸强碱及有机溶剂都具有很优越的耐受性。

石英制升降机械手:

可保护石英等基材免受氢氟酸等的影响;并且涂层具有优异的疏水/疏油性, 可最大程度地减少对清洗液的污染。耐低温-180℃至260℃。

反应釜喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



FEP喷涂
(20m³反应釜)



PFA喷涂
(不锈钢反应釜)



halar喷涂
(不锈钢反应釜)



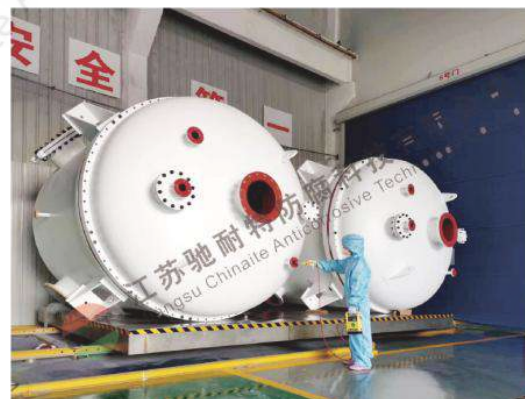
喷涂及外衬四氟
(搅拌)



PFA喷涂
(20m³外盘管搅拌釜)



ETFE喷涂
(40m³外半管式反应釜)

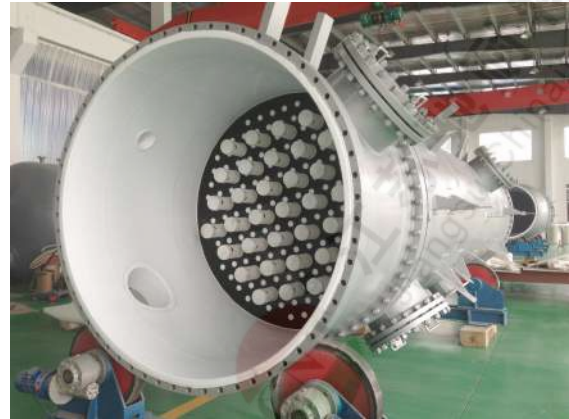


PFA喷涂
(GMP车间反应釜)

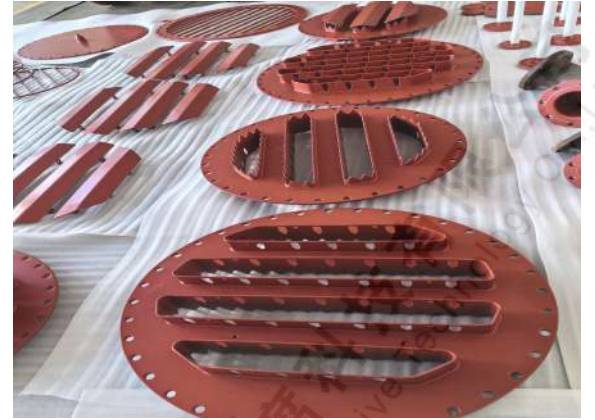


喷涂及缠绕四氟
(反应釜内加热盘管)

塔器设备喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



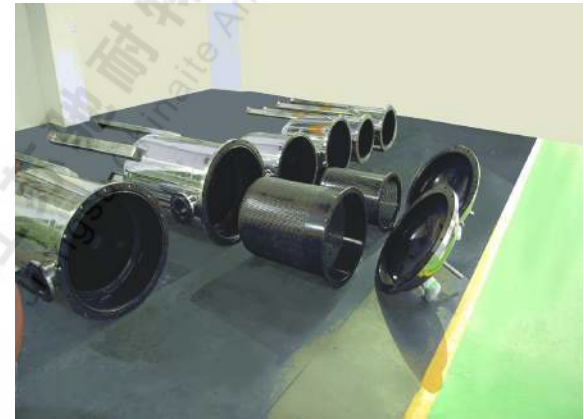
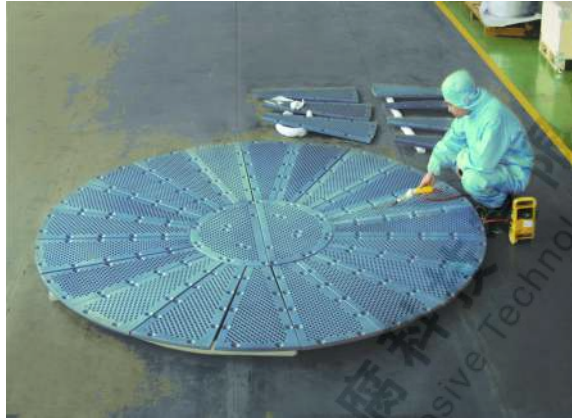
塔器内件



过滤器喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



过滤器内件



贮罐喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



New-PTFE内衬
(电子化学品贮罐)



PTFE内衬
(电子化学品贮罐)



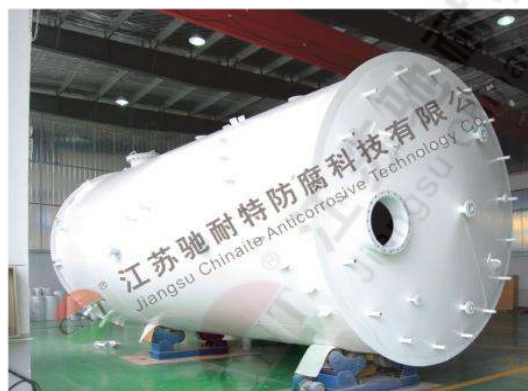
New-PTFE内衬
(卧式贮罐)



PTFE内衬
(电子级氨水贮罐)



PTFE内衬
(硝酸贮罐)



内衬四氟
(贮罐)



New-PTFE内衬
(氨水贮罐)



PFA内衬
(立式贮罐)

离心机喷涂及内衬 (导电halar、卫生级halar、ETFE、PFA、PTFE)



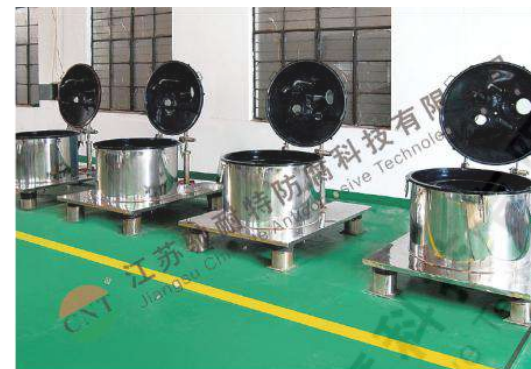
halar喷涂
(离心机)



PFA喷涂
(离心机)



FEP喷涂
(拉袋式离心机)



导电halar喷涂
(平板式离心机)



卫生级halar喷涂
(离心机整套)



halar喷涂
(离心机转鼓)



halar喷涂
(拉袋式离心机)



ECTFE喷涂中
(离心机转鼓)

锂电设备喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



PTFE内衬
(卧式混料机)



内衬四氟
(料仓)



搅拌内衬
(单锥混料机)



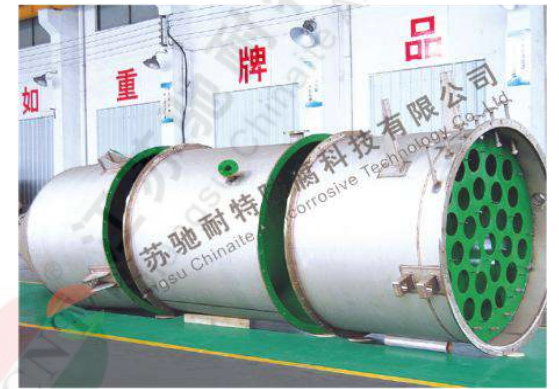
halar喷涂
(混料机)



halar喷涂
(大型料仓)



halar喷涂
(锂电池集尘设备)



ETFE喷涂
(集尘设备)

风机喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



ECTFE喷涂
(大型风机叶轮)



halar喷涂
(风机)



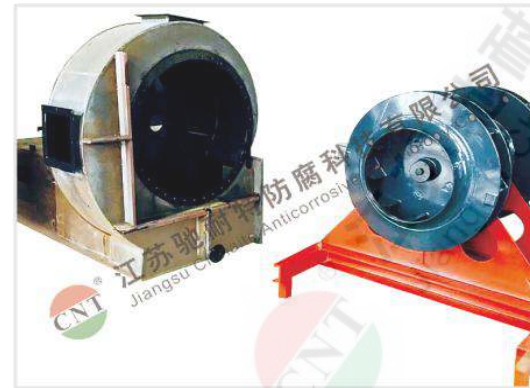
PFA喷涂
(风机)



halar喷涂
(耐高温风机)



不粘喷涂
(风机整套)



halar喷涂
(风机叶轮)

管道喷涂及内衬 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



钢衬四氟
(管道现场安装)



钢衬四氟
(不锈钢三通)



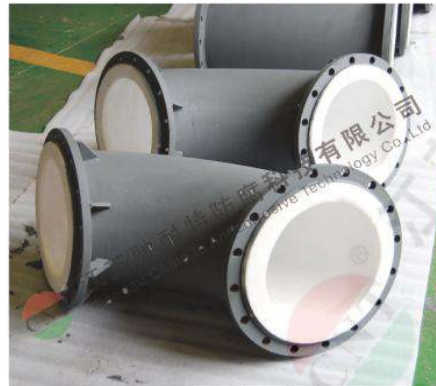
halar喷涂
(不锈钢管道)



四氟模压
(直管)



四氟模压
(弯头)



模压四氟
(大口径弯管)



模压四氟
(大口径管道)



不锈钢四氟
(翻遍管)

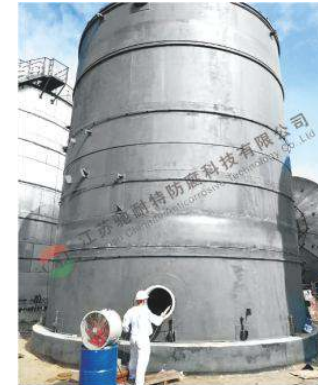
现场大型内衬设备 (PTFE、PFA、FEP、ECTFE、ETFE、PVDF)



内衬四氟
(500m³立式贮罐)



内衬四氟
(350m³贮罐)



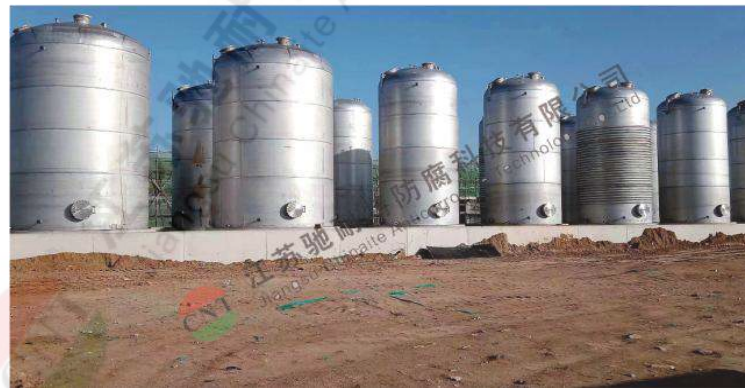
内衬四氟
(750m³贮罐)



电火花检测
(大贮罐现场)



成品现场就位
(内衬大贮罐)

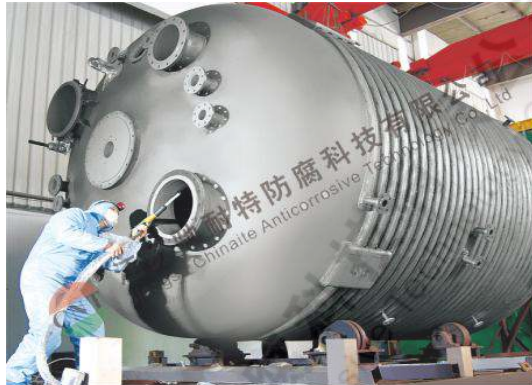


现场就位
(250m³贮罐)



内衬现场施工中
(1300m³贮罐)

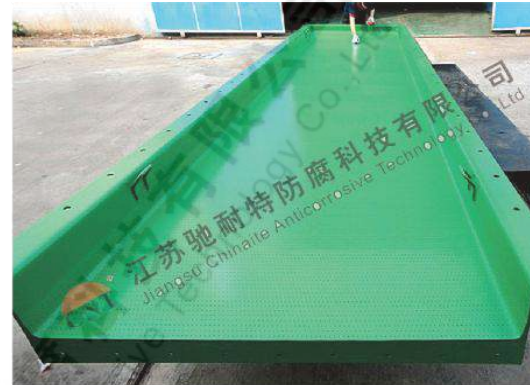
不粘涂层 (PFA、PTFE、FEP)



喷涂PFA
(亚明胶反应罐)



喷涂PTFE+PFA
(提升输送机)



喷涂PFA
(振动输送孔板)



喷涂PTFE
(流化床干燥机)



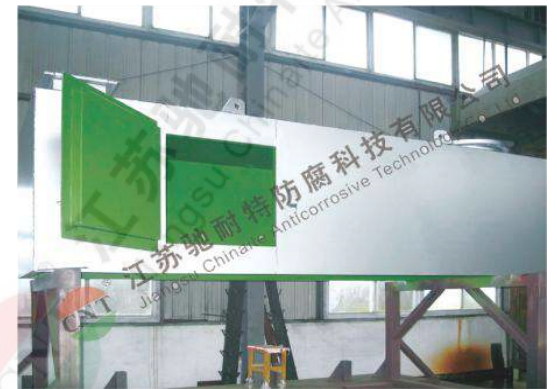
喷涂导电PTFE
(冷流干燥机)



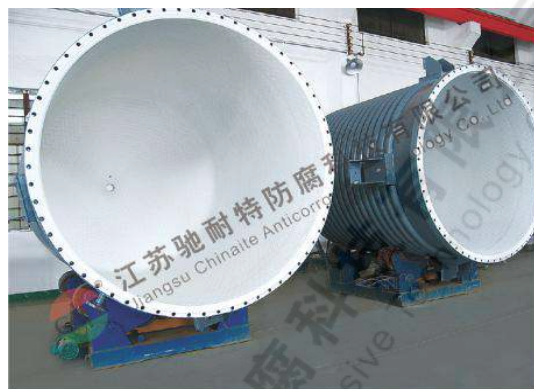
喷涂特氟龙
(印染滚筒)



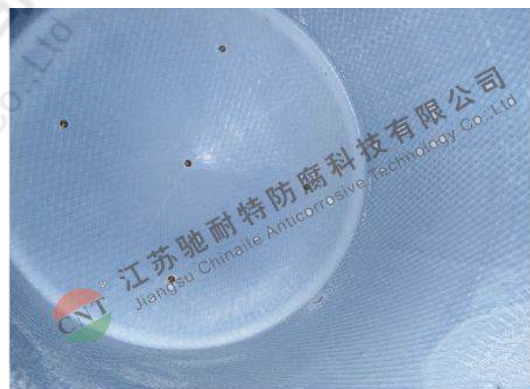
喷涂PTFE
(窑炉施传干燥机)



滚涂PE/PO设备



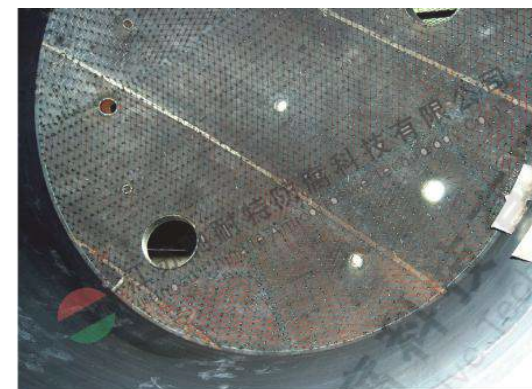
衬PE
(15m³储罐)



衬PO
(90m³储罐)



衬PE
(树脂交换柱)



设备内焊接
(龟甲钢网)



衬PE
(立式贮罐)



内衬PE
(储罐管口)



内衬PE
(大尺寸方形贮槽)



衬PE
(大型贮罐现场)

Chemical industry application cases

喷涂和内衬设备设计和制作要求

1. 环纵焊缝筒体内侧焊后需要打磨与母材齐平，外侧圆滑过渡无焊缝缺陷（环纵焊缝除了自动焊接均要求氩弧焊）。

2. 角焊缝均要求氩弧焊满焊。

① 喷涂设备角焊缝均需倒圆角 $R \geq 10\text{mm}$ 。

② 内衬设备角焊缝在顶盖与筒体焊接处和底板与筒体焊接处需加 40mm 宽斜板一圈上下满焊后圆角 $R \geq 10\text{mm}$ ；筒体内部支撑处的角焊缝上面需圆角 $R \geq 10\text{mm}$ ，下面直接 45° 斜板封死，斜板与筒体角焊缝处圆角 $R \geq 10\text{mm}$ 。

3. 管口接管与法兰焊接外面氩弧焊，内表面齐平不得有焊缝凸起和焊缝缺陷，焊后整体车加工。

①：法兰 $\leq 200\text{mm}$ 的管口处需要车加工圆角 $R5-6\text{mm}$ ，接管与设备壳体焊接处需打磨圆角 $R5-6\text{mm}$ 。

②：法兰 $> 200\text{mm}$ 的管口处需要车加工圆角 $\geq R10\text{mm}$ ，接管与设备壳体焊接处需打磨圆角 $\geq R10\text{mm}$ 。

③：喷涂法兰的密封面外侧倒圆角 $R2\text{mm}$ ，螺丝孔正面倒圆角 $R2\text{mm}$ ，法兰外圆正面倒圆角 $R2\text{mm}$ 。

4. 人孔法兰口处需车加工圆角 $\geq R10\text{mm}$ ，接管与设备壳体焊接处需打磨圆角 $\geq R10\text{mm}$ ，注意回转开盖人孔内衬时注意可以夹 10mm 板能够正常开合。

5. 长条和圆形视镜按我司标准制作，与设备焊接部分采用全平面，视镜压盖采用凹面，视镜垫片与物料接触面采用带螺孔垫片。

6. 多孔板喷涂时孔 R 角要求。

①：当板厚 $T > 20\text{mm}$ 时，孔倒圆角 $R \geq 10\text{mm}$ 。

②：当板厚 $T \leq 20\text{mm}$ 时，孔倒圆角 $R = T/2\text{mm}$ 。

7. 吊耳按标准形式焊接，焊缝要求采用氩弧焊焊接，吊耳的高度和位置参考我司标准。

8. 铭牌按我司标准制作，底座用氩弧焊满焊。

9. 耳座、支腿按标准形式焊接，焊缝要求采用氩弧焊焊接。

10. 反应釜凸缘孔与搅拌转配间距要求。

①：喷涂时反应釜凸缘孔 ΦA -搅拌轴直径 $\Phi B \geq 10\text{mm}$ 。

②：内衬时反应釜凸缘孔 ΦA -搅拌轴直径 $\Phi B \geq 25\text{mm}$ 。

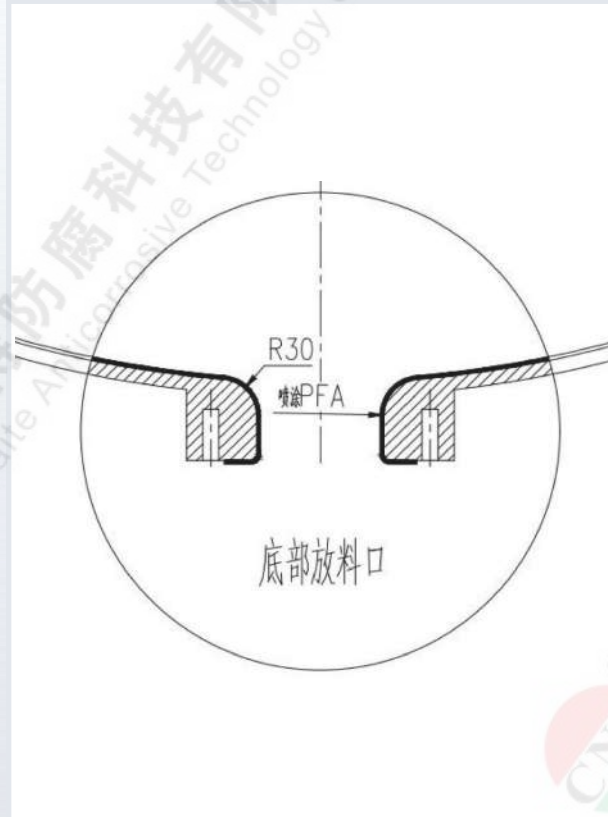
11. 搅拌焊缝和机封段余量按我司标准制作。

12. 内衬设备开排气孔分布按我司标准分布。

注：以上没有明确内衬和喷涂的均为通用要求。

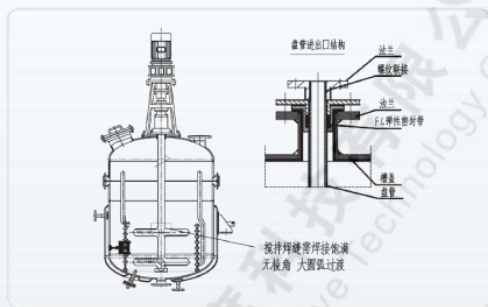
Chemical industry application cases

喷涂和内衬设备设计和制作要求

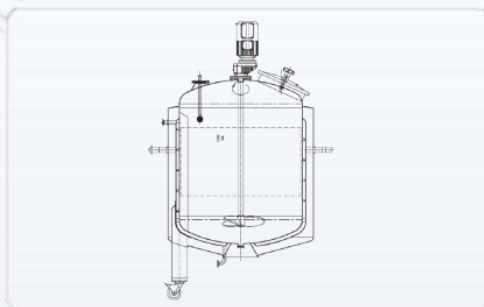


Chemical industry application cases

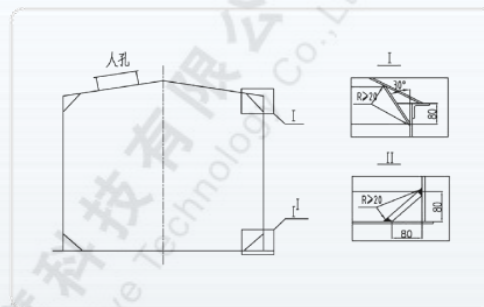
喷涂和内衬钢件焊接要求



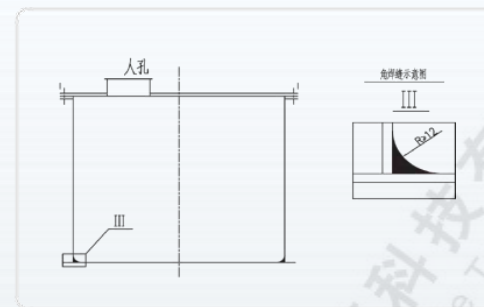
喷涂反应釜内置盘管结构要求



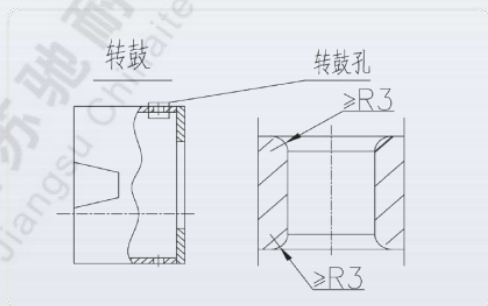
喷涂GMP车间反应釜喷涂结构要求



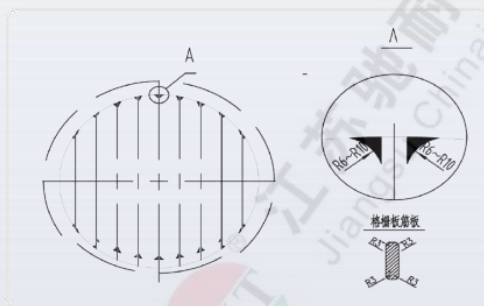
内衬常压储罐结构要求



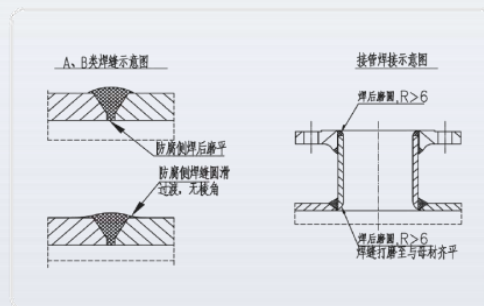
喷涂常压储罐结构要求



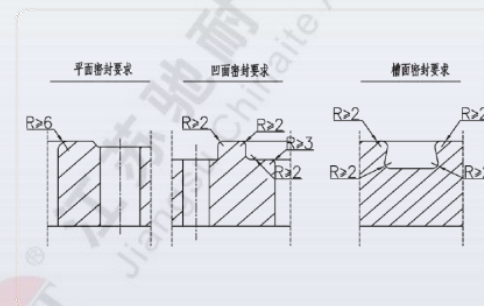
喷涂异形孔板倒角结构要求



喷涂异形带拐角焊接结构要求



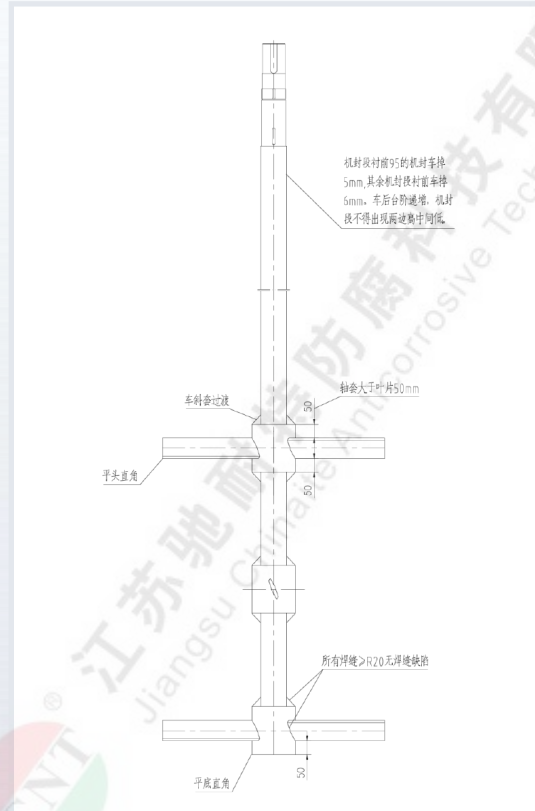
内衬/喷涂设备及管口结构要求



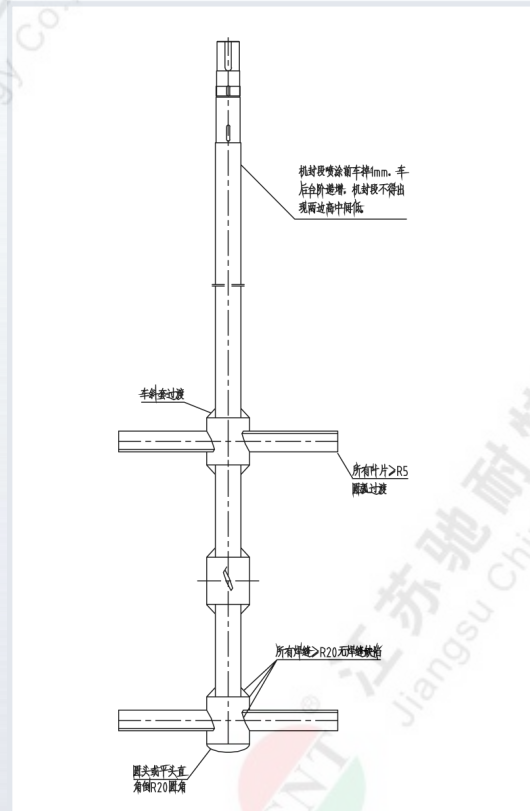
喷涂大法兰密封面结构要求

Chemical industry application cases

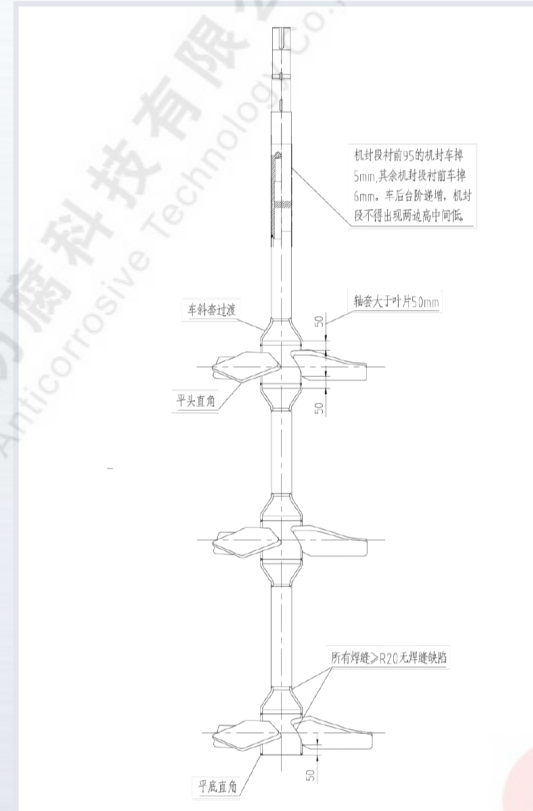
喷涂和内衬设备设计和制作要求



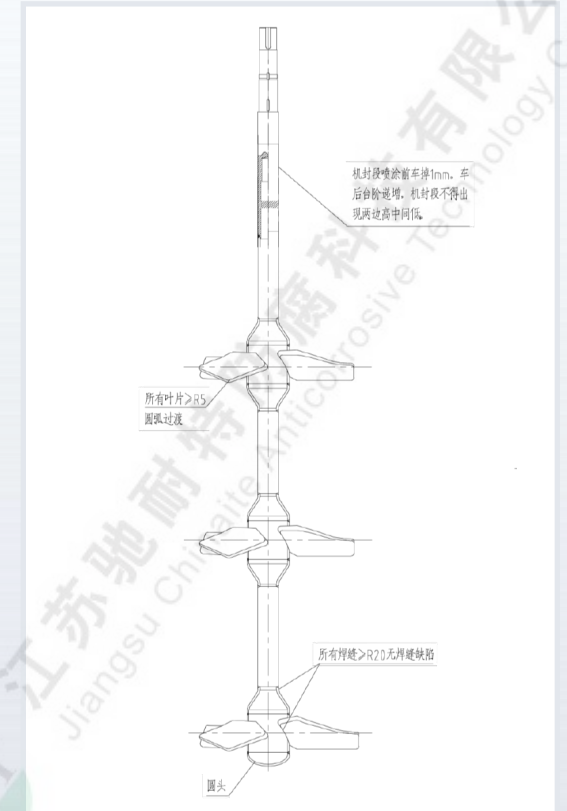
叶片式搅拌内衬要求



叶片式搅拌喷涂要求



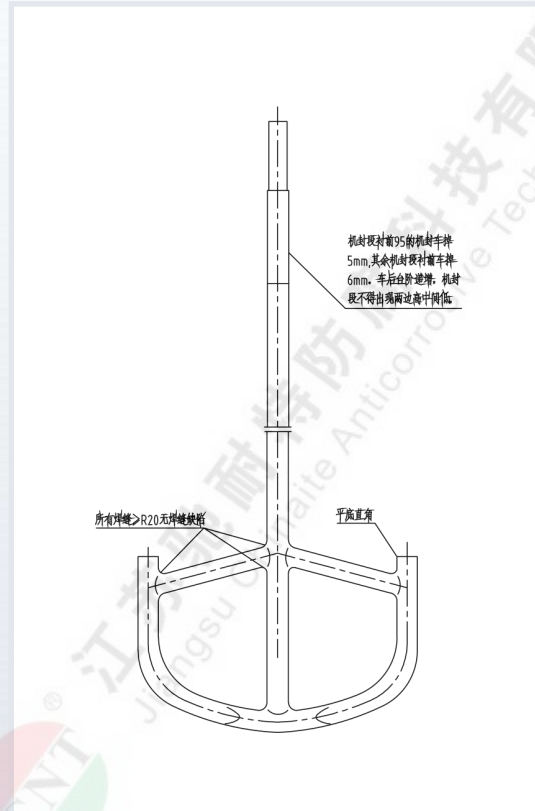
轴流式搅拌内衬要求



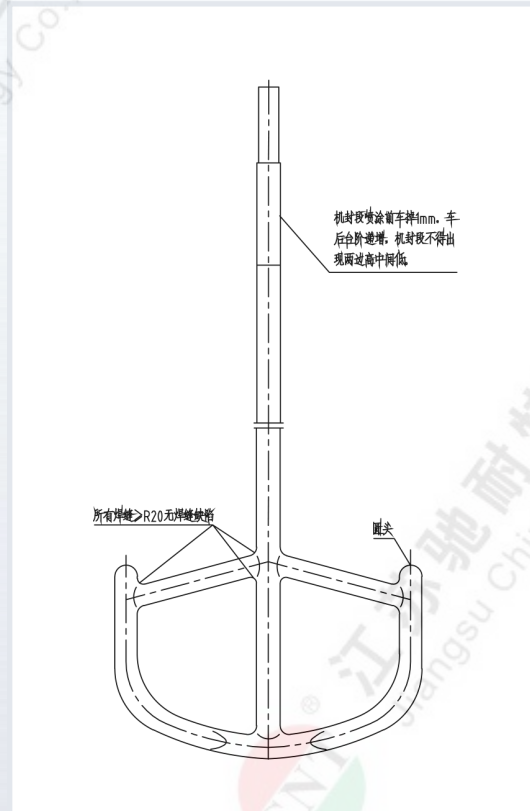
轴流式搅拌喷涂要求

Chemical industry application cases

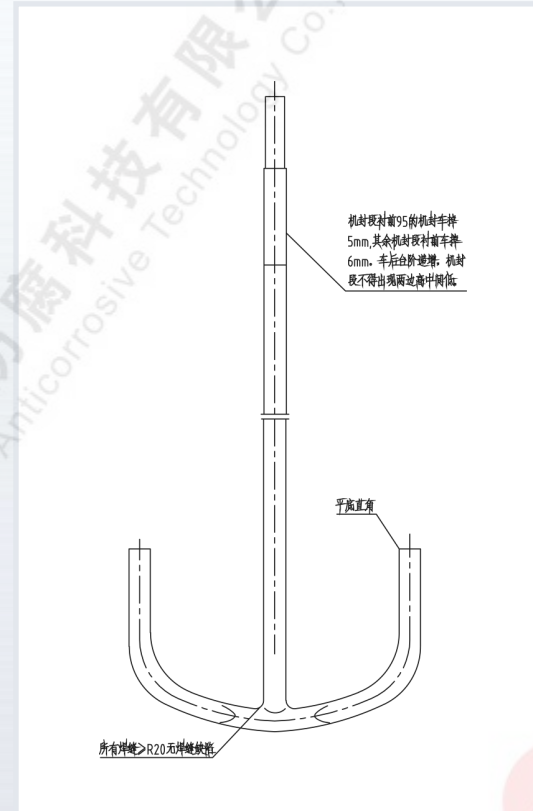
喷涂和内衬设备设计和制作要求



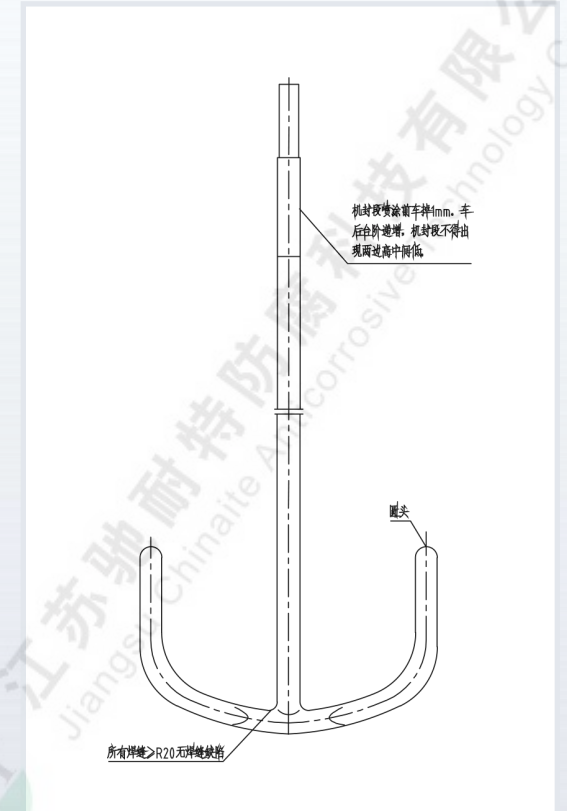
框式搅拌内衬要求



框式搅拌喷涂要求



锚式搅拌内衬要求



锚式搅拌喷涂要求

Partners

合作伙伴



半导体



高端设备制造



Partners

合作伙伴



农药化肥



医药原料药



Partners

合作伙伴



锂电池新能源



石油石化



精细化工

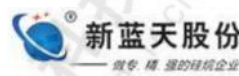


Partners

合作伙伴



有色金属

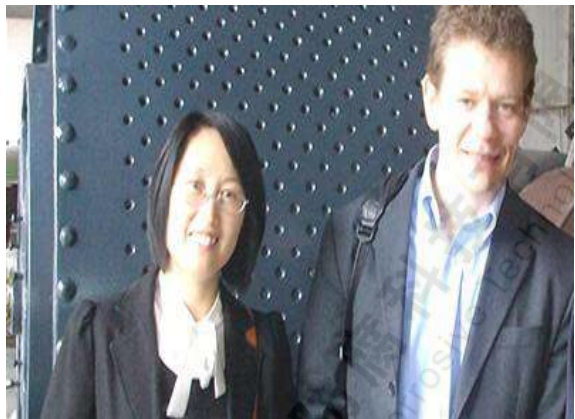


氟化工



Partners

合作伙伴



美国苏威公司领导来我公司考察



美国应用材料客户来我公司考察



印尼兰精纤维公司客户来我公司考察



美国应用材料-生产车间考察



美国船用纯水罐公司验收内衬罐



美国客户来验收反应塔



塔器设备客户来我司检验涂层



美国霍尼韦尔公司来我司考察

Partners

合作伙伴



兰精纤维印尼公司领导来考察



英国某电子级磷酸公司领导来考察



丹麦托普索公司高层领导来我公司考察



伊朗客户到我公司查看制作过程



制药展欧洲客户技术交流



中石化欧洲客户来访



美国科幕公司来访



意大利混料机客户现场ECTFE涂层验收

Partners

合作伙伴



展会欧洲客户技术交流



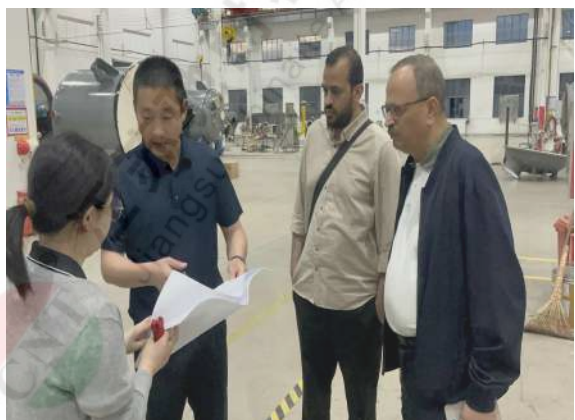
阿联酋客户合作



意大利混合机客户喷涂验收



金龙鱼国外高管到我司检验



沙特客户技术交流



美国应用材料客户来我公司考察



日本大金公司总部参观研发部



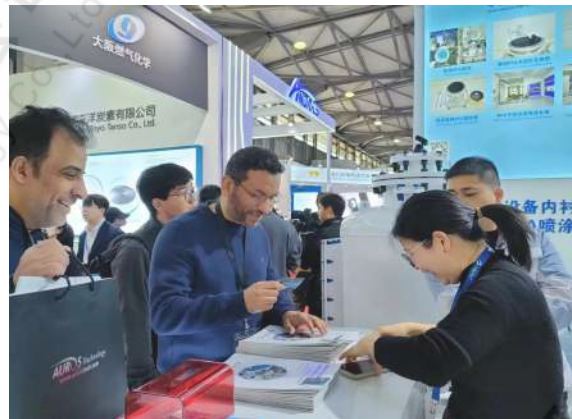
日本大金公司日本大阪总部

Partners

合作伙伴



展会印度客户技术交流



展会中东客户技术交流



展会印度客户技术交流



展会英国客户技术交流



THANKS

感谢您的观看!

江苏驰耐特防腐科技有限公司

Jiangsu Naishi Anticorrosive Technology Co.,Ltd.