



江苏驰耐特防腐科技有限公司
Jiangsu Chinaite Anticorrosive Technology Co.,Ltd

电话: 0512-58639752
传真: 0512-58639520

邮箱: wzh@zjgcnt.com
网址: //www.zjgcnt.com



江苏驰耐特防腐科技有限公司

Jiangsu Chinaite Anticorrosive Technology Co.Ltd.



目录

CONTENTS

01

HALAR-ECTFE喷涂
基本性能介绍

02

HALAR-ECTFE喷涂
耐腐蚀参照表

03

HALAR-ECTFE喷涂
不推荐使用的工况
介绍



01

halar - ECTFE介绍

化学加工工业中防腐保护涂料的最佳选择

- 基本性能
- 防腐涂装结构
- 加工工艺
- 典型应用

含氟聚合物基本性能

含氟聚合物基本性能

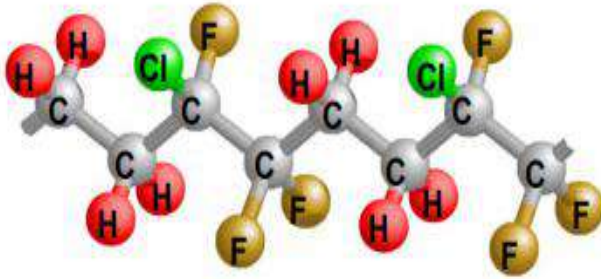
完全氟化		可熔融加工	典型熔点 (°C)	苏威苏莱克斯 产品	产品形态
	PTFE $\begin{array}{c} \text{F} \quad \text{F} \\ \quad \\ \text{C}-\text{C} \\ \quad \\ \text{F} \quad \text{F} \end{array}_n$	否	327	是	粉末, 水性乳液
	PFA $\begin{array}{c} \text{F} \quad \text{F} \quad \text{F} \quad \text{F} \\ \quad \quad \quad \\ \text{C}-\text{C}-\text{C}-\text{C} \\ \quad \quad \quad \\ \text{F} \quad \text{F} \quad \text{O} \quad \text{F} \end{array}_{nm}$ $\text{CF}_2-\text{CF}_2-\text{CF}_3$	是	305	是	粉末, 水性乳液
	MFA $\begin{array}{c} \text{F} \quad \text{F} \quad \text{F} \quad \text{F} \\ \quad \quad \quad \\ \text{C}-\text{C}-\text{C}-\text{C} \\ \quad \quad \quad \\ \text{F} \quad \text{F} \quad \text{O} \quad \text{F} \end{array}_{nm}$ CF_3	是	285	是	粉末, 水性乳液
	FEP $\begin{array}{c} \text{F} \quad \text{F} \quad \text{F} \quad \text{F} \\ \quad \quad \quad \\ \text{C}-\text{C}-\text{C}-\text{C} \\ \quad \quad \quad \\ \text{F} \quad \text{F} \quad \text{C} \quad \text{F} \end{array}_{n \quad 0.08n}$ F_3	是	260	否	

含氟聚合物基本性能

	可熔融加工	典型熔点 (°C)	苏威苏莱克斯 产品	产品形态
E-TFE $\begin{array}{c} \text{H} \quad \text{H} \quad \text{F} \quad \text{F} \\ \quad \quad \quad \\ \text{C}-\text{C} \quad \text{C}-\text{C} \\ \quad \quad \quad \\ \text{H} \quad \text{H} \quad \text{F} \quad \text{F} \end{array}_n$	是	260	否	
E-CTFE $\begin{array}{c} \text{H} \quad \text{H} \quad \text{F} \quad \text{F} \\ \quad \quad \quad \\ \text{C}-\text{C} \quad \text{C}-\text{C} \\ \quad \quad \quad \\ \text{H} \quad \text{H} \quad \text{Cl} \quad \text{F} \end{array}_n$	是	240	是	粉末
PVDF $\begin{array}{c} \text{H} \quad \text{F} \\ \quad \\ \text{C}-\text{C} \\ \quad \\ \text{H} \quad \text{F} \end{array}_n$	是	165	是	粉末

HALAR ECTFE基本性能

HALAR ECTFE General Properties HALAR ECTFE基本性能



- Produced only by Solvay Solexis 只由苏威苏莱克斯生产
- Semicrystalline and thermoprocessable polymer
半结晶的可熔融加工聚合物
- Melting Point熔点: 220-240 ° C
- Maximum continuous service T最高连续使用温度:
150 ° C (according to 根据 UL)
- Density密度: 1.68 g/L
- Broad chemical resistance广泛耐化学性能 (pH 1-14)
- Outstanding compromise of thermal, chemical and electrical properties
热性能、化学性能和电性能的最佳结合

HALAR ECTFE General Properties HALAR ECTFE基本性能

- | | |
|-----------------------------------|--------|
| Chemical resistance | 耐化学性 |
| Permeation resistance | 抗渗透性 |
| Thermal resistance | 耐热性 |
| Surface hardness | 表面硬度 |
| Surface smoothness | 表面光滑度 |
| Low friction coefficient | 低摩擦系数 |
| Low contact angle | 低接触角 |
| Mechanical properties | 机械性能 |
| Adhesion to substrate | 基材附着力 |
| Low thermal expansion coefficient | 低热膨胀系数 |
| Fire safety | 防火安全性 |
| Purity | 纯度 |

HALAR ECTFE VS. 其它材料涂装或其它防腐结构

HALAR coatings HALAR涂层材料

- HALAR coatings offer advantages over the following solutions:
- HALAR涂层材料优异于以下解决方案:
 - Stainless steel
 - 不锈钢
 - Electropolished stainless steel
 - 电抛光的不锈钢
 - Glass lining
 - 玻璃内衬 (搪玻璃)
 - Epoxies
 - 环氧树脂
 - Polyesters
 - 聚酯
 - Rubber lining
 - 橡胶内衬
 - Non fluorinated plastics (e.g. polyamide)
 - 不含氟的塑料 (比如: 尼龙)

HALAR ECTFE 加工工艺

Halar ECTFE EPC Processing 静电喷涂加工

- Easy to apply
- Quick flow out cycles
- High build up per pass
 - ↓
 - 50-200 μm per pass
 - ↓
 - 800-1000 μm in multiple passes
- Self regulating electrostatic effect
 - ↓
 - easy thickness control
- 加工容易
- 流平性好, 每涂周期短
- 每涂厚度高
 - ↓
 - 每涂50-200 μm
 - ↓
 - 多涂之后可达800-1000 μm
- 自调节静电效应
 - ↓
 - 厚度控制容易



HALAR ECTFE 的应用案例

HALAR ECTFE – Typical Applications 典型应用

References

Halar ECTFE is extensively used in **chemical** and **pharmaceutical processes, semiconductor fabs, refineries, power plants** as well as for many other different applications in contact with:

Halar ECTFE被广泛应用于化学加工工业、医药加工工业、半导体加工厂、精细化工厂、电厂等众多不同的环境中，接触：

- highly corrosive chemicals 高腐蚀性化学品
like strong inorganic bases and strong mineral and oxidizing acids
如强碱、强有机无机酸
- ultra-pure chemicals 超纯化学品
for high purity systems in the semiconductor and biotech industries
在半导体工业和生物科技中的高纯系统中

HALAR ECTFE – Typical Applications 典型应用

References

Examples of typical applications include coatings and linings for:

应用实例包括涂装或内衬的：

- vessels, reactors, piping systems, containers, pumps, centrifuges, agitators, hoods, membranes, filters, caustic collectors, electroplating equipments, semiconductor chemical storage tanks and ductworks
- 容器、反应釜、管道系统、贮罐、泵、离心机、搅拌器、排风罩、膜、过滤器、碱收集器、电镀装置、半导体化学品存贮罐和通风管路



02

数据参考表

- HALAR-ECTFE喷涂耐腐蚀参照表

halar-ECTFE喷涂

耐腐蚀参照表(1)

化学物质	测试温度	抗张强度	伸长率	增重%	变色
丙酮	100	减少25-50%	没影响	3.5	没变化
丙酮合氰化氢	50	没影响	没影响	0	没变化
乙腈	140	减少25-50%	没影响	2.2	没变化
丙乙酮	75	没影响	没影响	3.9	没变化
丙稀酸	100	没影响	没影响	0.4	没变化
50%氯化铝	100	没影响	没影响	0	轻微变色
苯甲醚	50	没影响	没影响	3.9	没变化
30%氢氧化氨	140	没影响	没影响	1.2	轻微变色
99%乙酸化酯	50	没影响	没影响	4.7	没变化
苯氨	100	没影响	没影响	2.5	变黑
苯甲醛	100	减少25	没影响	5.4	轻微变色
苯	66	减少25	没影响	4.2	没变化
97%氯苯	50	没影响	没影响	2.3	没变化
苯甲醇	121	没影响	没影响	1.6	没变化
丁醇	121	没影响	没影响	1.9	没变化
丁基丙稀酸	50	没影响	没影响	4.4	没变化
丁纪乙酸	50	减少25-50%	没影响	3.8	没变化
丁醛	50	没影响	没影响	2.8	没变化
丁胺	50	减少25-50%	没影响	8.7	变黑
丁乳酸	50	没影响	没影响	0.5	没变化
丁酞酸	100	没影响	没影响	2.4	没变化
20%氯化钙	160	没影响	减少25-50%	0	没变化
0.5%氢氧化钙	140	没影响	没影响	0.3	轻微变色
乙酸溶纤剂	100	没影响	没影响	4.6	没变化
氯水	121	没影响	没影响	3.5	轻微变色
50%氯乙酸	100	没影响	没影响	0.3	变黑
氯苯	50	没影响	没影响	4.8	没变化
氯硫磺	50	没影响	没影响	4.3	变黑
氯甲苯	50	没影响	没影响	2.9	轻微变色
30%铬酸	100	没影响	没影响	0	轻微变色
30%铬酸	140	没影响	没影响	0	变黑
甲酚	100	减少25-50%	没影响	3.3	没变化

halar-ECTFE喷涂

耐腐蚀参照表(2)

化学物质	测试温度	抗张强度	伸长率	增重 %	变色
环己胺	100	减少25-50%	没影响	5	没变化
环己酮	75	没影响	没影响	5.7	没变化
环己胺	50	没影响	没影响	2.3	变黑
自动交换液	150	没影响	没影响	1.1	没变化
二丁基癸二酸盐	100	没影响	没影响	2.4	没变化
邻苯二甲酸二乙酸	50	没影响	没影响	0.08	没变化
二氯苯	50	没影响	没影响	5.6	没变化
二氯乙烷	20	没影响	没影响	4.7	没变化
二氯乙烯	50	减少25-50%	没影响	4.9	没变化
1, 2二氯乙烯	20	没影响	没影响	1.8	没变化
二氯丙烷	100	没影响	没影响	6.4	没变化
二氯甲苯	121	没影响	没影响	10.5	没变化
乙二胺	50	没影响	没影响	4.3	变黑
乙基乙醇胺	50	没影响	没影响	0.2	没变化
85%二乙基氢氧化胺	30	没影响	没影响	0	没变化
二甘醇丁基醚乙酸	50	没影响	没影响	0.5	没变化
二甘醇-丁基醚	50	没影响	没影响	0.2	没变化
二亚乙基三胺	50	没影响	没影响	0.2	轻微变色
二异丁基甲酮	50	没影响	没影响	1.1	没变化
二异丁基乙酸	20	没影响	没影响	0.2	没变化
二异丙基酮	100	没影响	没影响	6.5	没变化
N, N二甲基乙酰胺	100	没影响	没影响	5.9	轻微变色
N, N二甲基甲酰胺	100	没影响	没影响	4.8	轻微变色
邻苯二甲基二甲酯	100	没影响	没影响	2.5	轻微变色
二甲亚砷	100	没影响	没影响	1.9	没变化
二甲胺	20	没影响	没影响	1.9	没变化
邻苯二甲酸二辛酯	50	没影响	没影响	0.2	没变化
1, 4二恶烷	50	没影响	没影响	4.7	没变化
2, 4二恶烷	100	减少25-50%	没影响	5.7	没变化
三甘醇甲基醚	50	没影响	没影响	0.2	没变化
乙醇	140	没影响	没影响	1.6	没变化
乙醚	50	没影响	没影响	3.5	没变化
99% 2 乙氧基乙醇	50	没影响	没影响	0.4	没变化
醋酸乙酯	50	没影响	没影响	3.4	没变化

halar-ECTFE喷涂

耐腐蚀参照表 (3)

化学物质	测试温度	抗张强度	伸长率	增重 %	变色
丙烯酸乙酯	100	没影响	没影响	6.4	没变化
甲酸乙酯	100	没影响	没影响	3.8	没变化
乙酸戊酯	50	没影响	没影响	3.9	没变化
酚	50	没影响	没影响	0.1	没变化
30%磷酸	100	没影响	没影响	0.1	没变化
85%磷酸	140	没影响	没影响	-0.1	轻微变色
三氯化磷	50	没影响	没影响	12.8	没变化
53.2%碳酸钾	140	没影响	没影响	-0.1	轻微变色
53.2%碳酸钾	100	没影响	没影响	-0.1	没变化
50%氢氧化钾	121	减少75%以上	减少75%以上	-0.1	轻微变色
50%氢氧化钾	140	没影响	没影响	-0.2	变黑
丙醇	50	没影响	没影响	0.16	没变化
乙酸丙酯	50	没影响	没影响	3.6	没变化
33.7%碳酸钠	100	没影响	没影响	0	没变化
45.9%亚氯酸钠	100	没影响	没影响	0.1	没变化
50%硫氢酸钠	140	没影响	没影响	0	轻微变色
50%氢氧化钠	132	没影响	没影响	-0.2	轻微变色
12.5~15.5%次氯酸钠	45	没影响	没影响	0.1	没变化
5%次氯酸钠	121	没影响	没影响	0.1	没变化
硬酯酸氯	125	减少25-50%	减少25-50%	2	没变化
98%硫酸	121	没影响	没影响	0.7	变黑
98%硫酸	150	减少25-50%	减少50-75%	1.7	变黑
四氯乙烯	50	没影响	没影响	7.9	没变化
四氢呋喃	50	减少25-50%	没影响	4.3	没变化
四甲基氢氧化铵	100	没影响	没影响	0.6	轻微变色
亚硫酸氯	50	减少25-50%	没影响	0	轻微变色
甲苯磺酸	70	没影响	没影响	0	没变化
甲苯	20	没影响	没影响	0.7	没变化
甲苯	50	减少25-50%	没影响	3.8	没变化
磷酸三丁酯	50	没影响	没影响	0.12	没变化
1, 1, 1三氯乙烯	50	没影响	没影响	0.3	没变化
三氯乙烯和硝酸	20	没影响	没影响	4.6	轻微变色
三氯乙烯在甲醇中	50	没影响	没影响	0.5	没变化
三乙胺	50	没影响	没影响	0.93	轻微变色

halar-ECTFE喷涂

耐腐蚀参照表 (4)

化学物质	测试温度	抗张强度	伸长率	增重%	变色
磷酸三磷甲苯酯	100	没影响	没影响	0.3	没变化
磷酸三乙酯	100	没影响	没影响	4.5	没变化
三亚乙基四胺	50	没影响	没影响	0	轻微变色
乙烯基乙酸	50	没影响	没影响	3.1	没变化
水	140	没影响	没影响	0.6	轻微变色
二甲苯	50	没影响	没影响	3.4	没变化
三氯苯	50	没影响	没影响	4	没变化
乙酸乙酯	75	减少25-50%	没影响	3.4	没变化
丙酸乙酯	75	减少25-50%	没影响	3.6	没变化
乙二醇	100	没影响	没影响	0.4	没变化
乙二胺	20	没影响	没影响	0.3	轻微变色
55%氯化铁	100	没影响	没影响	-0.1	没变化
10%氟硼酸	100	没影响	没影响	0.1	没变化
37%甲醛	80	没影响	没影响	0.6	没变化
发烟硫酸	50	没影响	没影响	1.4	变黑
糠醛	100	没影响	没影响	4	变黑
乙烷	149	减少25-50%	没影响	2.7	轻微变色
37%盐酸	100	没影响	没影响	0.7	变黑
37%氢氟酸	121	没影响	没影响	0.9	轻微变色
49%氢氟酸	100	没影响	没影响	0.2	轻微变色
70%氢氟酸	50	没影响	减少25-50%	0.1	轻微变色
60%过氧化氢	30	没影响	没影响	0.3	没变化
4-羟基苯磺酸	70	没影响	没影响	0.1	轻微变色
异戊醇	100	减少25-50%	没影响	1.5	轻微变色
异佛尔酮	50	没影响	没影响	0.5	没变化
氢氧化锂	100	没影响	没影响	0	没变化
50%甲磺酸	66	没影响	没影响	0	没变化
甲醇	50	没影响	没影响	0.4	没变化
乙醇	140	减少50-75%	减少50-75%	1.6	轻微变色
5-甲基-2乙酮	50	没影响	没影响	4.1	没变化
甲基乙酸	50	没影响	没影响	5.8	没变化
甲基丙酸	50	没影响	没影响	5.5	没变化
甲基溶纤剂	140	没影响	没影响	2.4	没变化

halar-ECTFE喷涂

耐腐蚀参照表 (5)

化学物质	测试温度	抗张强度	伸长率	增重%	变色
甲基乙基酮	100	没影响	没影响	6.1	没变化
甲基甲酸	100	减少25-50%	没影响	5.5	没变化
甲基异丁基酮	100	没影响	没影响	5.7	没变化
甲基异丁稀酸酯	50	没影响	没影响	3.7	没变化
甲基吡咯烷酮	20	没影响	没影响	1.5	没变化
1-甲基2-吡咯烷酮	20	没影响	没影响	0.3	没变化
二氯甲烷	50	没影响	没影响	4.1	没变化
异丙叉丙酮	50	没影响	没影响	4.5	轻微变色
N,N二甲基十二胺	75	没影响	没影响	0.5	没变化
萘炔	121	没影响	没影响	8.8	没变化
10%硝酸	121	没影响	没影响	0.4	没变化
50%硝酸	50	没影响	没影响	0.1	没变化
90%硝酸	71	没影响	没影响	2.3	轻微变色
壬基酚	50	没影响	没影响	0.1	没变化
2-辛酚	50	没影响	没影响	0.2	没变化
30%发烟硫酸	20	没影响	没影响	0.4	没变化
30%发烟硫酸	50	减少25-50%	减少50-75%	3.4	发黑
2,4戊二酮	100	没影响	没影响	6.3	没变化

ECTFE耐300种化学物质的测试数据，测试条件是将试样在一定的温度下，浸泡在化学介质中30天的测试结果。



03

数据参考表

- HALAR-ECTFE喷涂不推荐使用的介质和工况

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况(1)

化学介质	等级	浓度	温度(℃)	时间(天)	PDL等级	推荐与否
丙酮			23		8	
			23	11	8	
			66		8	
			121		2	不推荐
			125	11	4	不推荐
乙酸戊酯			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
苯胺			23		8	
			23	11	8	
			66		2	不推荐
			121	11	1	不推荐
苯甲醛		10	23		8	
		10	66		8	
		10	121		2	不推荐
		> 10	23		8	
		> 10	66		2	不推荐
			23	11	8	
			121	11	3	不推荐
			23		8	
苯			23	11	8	
			66		8	
			74	11	3	不推荐
			121		2	不推荐
		10	23		8	
苯磺酸		10	66		8	
		10	121		2	不推荐
溴	溴蒸汽	25	23		8	
	溴蒸汽	25	66		8	
	溴蒸汽	25	121		2	不推荐
	溴液体		23		8	
	溴水		23		8	
			23	11	7	
			23	180	4	无应力开裂
	溴液体		66		8	
	溴水		121		8	

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况(2)

化学介质	等级	浓度	温度(℃)	时间(天)	PDL等级	推荐与否
溴苯			23		8	
			66		2	不推荐
乙酸丁酯			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
			121	11	3	不推荐
丁醇	丁醇		23		8	
	丁醇		23		8	
	2-丁醇		23		8	
	丁醇		23	11	8	
	丁醇		118	11	5	无应力开裂
	丁醇		149		8	
	丁醇		149		8	
	2-丁醇		149		8	
氯	氯水		23		8	
	氯气		21		8	
	液氯		23		8	
	湿氯气		23		8	
	氯气		66		8	
	氯水		121		8	
	氯气		121		2	不推荐
	液氯		121		8	
	湿氯气		121		8	
			23		8	
氯苯			23		6	无应力开裂
			66		8	
			121		2	不推荐
			121		3	无应力开裂
氯苄氯			23		8	
			66		2	不推荐
氯仿			23		8	
			23	11	4	无应力开裂
			121		8	
甲酚			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况(3)

化学介质	等级	浓度	温度(℃)	时间(天)	PDL等级	推荐与否
甲酚酸		50	23		8	
		50	66		8	
		50	121		2	不推荐
巴豆醛			23		8	
			66		2	不推荐
环己酮			23		8	
			66		2	不推荐
环己醇			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
双丙酮醇			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
二氯苯			23		8	
			66		2	不推荐
二氯乙烯			23		8	
			66		2	不推荐
二乙胺			23		8	
			66		2	不推荐
邻苯二甲酸二甲酯			23		8	
			121		4	无应力开裂
二甲胺			23		8	
			66		2	不推荐
二甲基甲酰胺			23	11	5	无应力开裂
			121	11	3	无应力开裂
二甲肼			23		8	
			66		2	不推荐
邻苯二甲酸二辛酯			23		8	
			66		2	不推荐
二恶烷			23		8	
			23	11	7	无应力开裂
			66		8	
			102	11	5	无应力开裂
			121		2	不推荐

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况(4)

化学介质	等级	浓度	温度(℃)	时间(天)	PDL等级	推荐与否
1, 4-二恶烷			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
二乙烯基苯			23		8	
			66		2	不推荐
乙酸乙酯			23		8	
			23	11	7	无应力开裂
			60		8	
			71	11	3	无应力开裂
丙烯酸乙酯			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
氯乙醇			23		8	
			66		2	不推荐
二氯乙烷			23		8	
			23	11	7	无应力开裂
			66		2	不推荐
			85	11	5	无应力开裂
乙二胺			23		8	
			23	11	8	
			66		2	不推荐
硫酸铁			118	11	1	不推荐
			23		8	
异辛烷			149		6	无应力开裂
			23		8	
			23	11	6	无应力开裂
正己烷			115	11	4	无应力开裂
			23		8	
			23	11	8	
			54	11	5	无应力开裂
甲醇			149		8	
			23	11	8	
			60	11	6	无应力开裂

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况(5)

化学介质	等级	浓度	温度(℃)	时间(天)	PDL等级	推荐与否
甲基乙基酮			23		8	
			23	11	7	无应力开裂
			66		8	
			79	11	3	无应力开裂
			121		2	不推荐
甲基异丁基酮			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
甲基异丙基酮			23	11	8	
			116	11	3	无应力开裂
甲胺			23		8	
			66		2	不推荐
亚甲基溴			23		8	
			66		2	不推荐
二氯甲烷			23		8	
			23	11	3	无应力开裂
			41	11	3	无应力开裂
			66		2	不推荐
亚甲基碘			23		8	
			66		2	不推荐
硝酸		10	23		8	
		10	149		8	
		30	23		8	
		30	121		8	
		40	23		8	
		40	121		8	
		50	23		8	
		50	66		8	
		50	121		2	不推荐
		70	23		8	
		70	23	11	8	
		70	66		8	
		70	100	11	7	无应力开裂
		70	121		2	不推荐
		70	121	11	4	无应力开裂
		90	23	180	8	
		100	121		2	不推荐
	发烟		23		8	
	发烟		23	180	7	无应力开裂
	发烟		66		8	

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况(6)

化学介质	等级	浓度	温度(℃)	时间(天)	PDL等级	推荐与否
硝基苯			23		8	
			23	11	8	
			66		8	
			121		2	不推荐
			121	11	3	不推荐
发烟硫酸		30	23	180	8	
			23		8	
			66		2	不推荐
草酸		50	23		8	
		50	121		2	不推荐
			23		8	
			66		8	
四氯乙烯			23	11	7	无应力开裂
			121	11	3	无应力开裂
苯酚			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
高锰酸钾		10	23		8	
		10	149		6	无应力开裂
		25	23		8	
		25	149		8	
环氧丙烷			23		2	不推荐
			23	11	3	不推荐
吡啶			23		2	不推荐
四氢呋喃			23		2	不推荐
			21	11	3	无应力开裂
			63	11	3	无应力开裂
甲苯			23		8	
			23	11	8	
			66		8	
			110	11	3	无应力开裂
			121		2	不推荐
磷酸三丁酯			23		8	
			66		2	不推荐

halar-ECTFE喷涂

不推荐使用的介质和工况
(7)

化学介质	等级	浓度	温度(°C)	时间 (天)	PDL等级	推荐与否
三氯乙酸			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
三氯乙烷			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐
三氯乙烯			23		8	
			23	11	3	无应力开裂
			85	11	3	无应力开裂
			149		8	
三乙醇胺			23		8	
			66		2	不推荐
三乙胺			23		8	
			66		8	
			121		2	不推荐

所有浸泡实验数据均按照塑料原料化学测试的ASTM D543规格以常压在模压成型的样条上获取。因此，实验结果并未考虑压力、残留内应力和焊缝的综合影响以及涂层的其它特性。虽然我们
认为在此提供的所有陈述、数据和信息均确切而可靠，但本公司
对此不作任何担保、保证，也不承担任何责任。



江苏驰耐特防腐科技有限公司
Jiangsu Chinaite Anticorrosive Technology Co., Ltd

电话: 0512-58639752
传真: 0512-58639520

邮箱: wzh@zjgcnt.com
网址: //www.zjgcnt.com



Thanks !